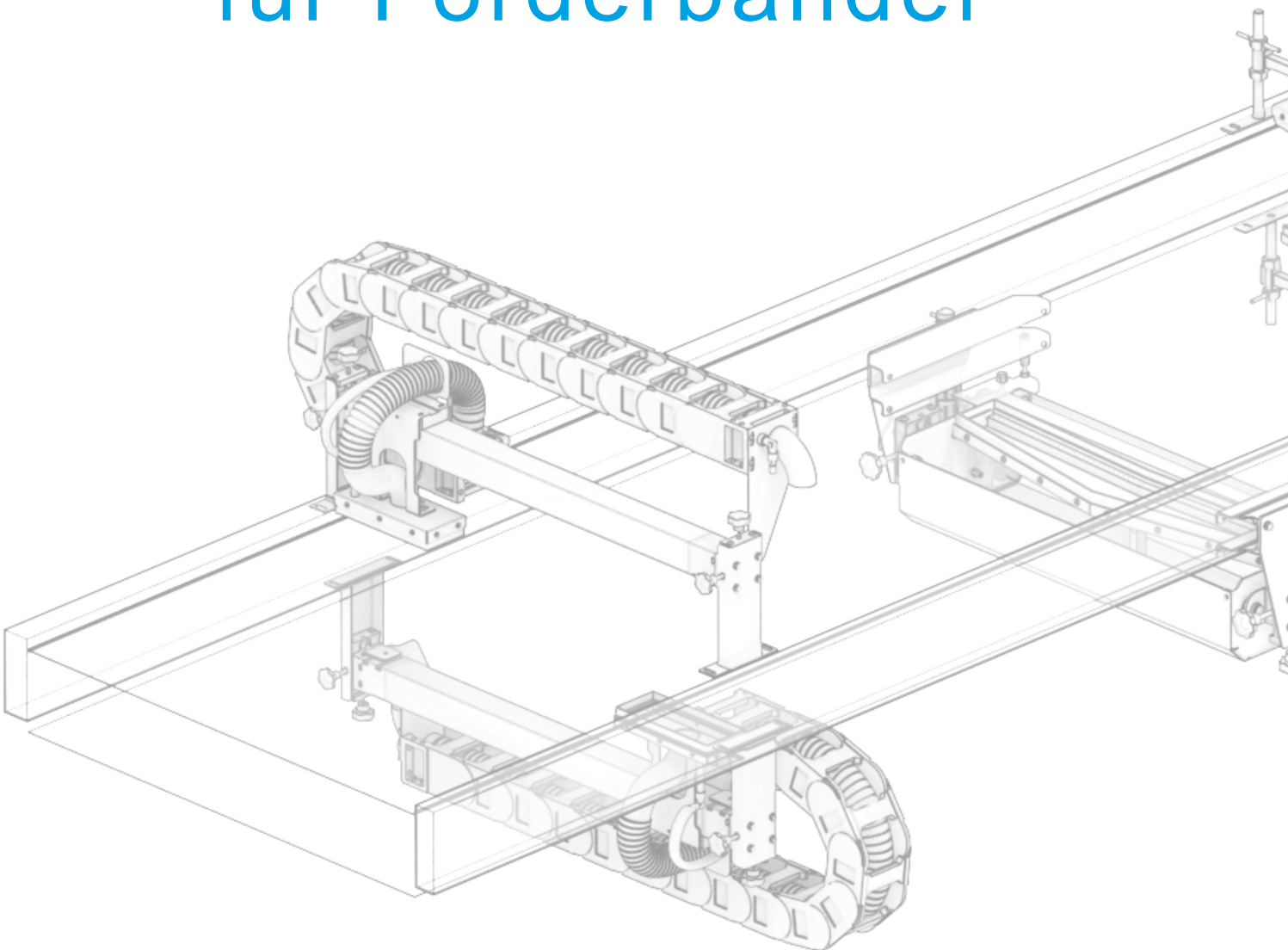




Informationsformular – Reinigungssysteme für Förderbänder



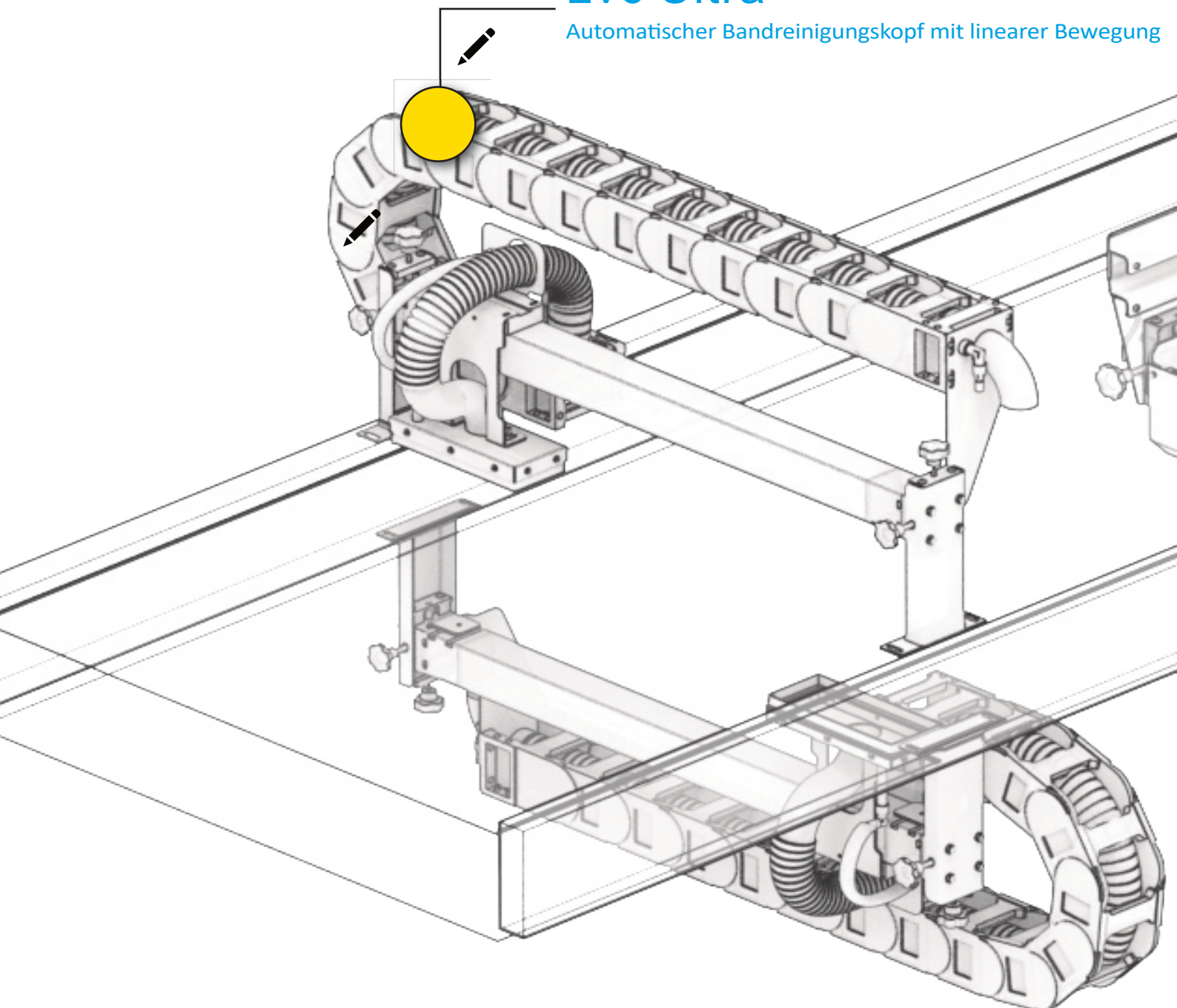
Informationsformular – Reinigungssysteme für Förderbänder

1.1 Gewünschten Werkzeugtyp auswählen

Bitte geben Sie den gewünschten Typ des Bandreinigungswerkzeugs an.

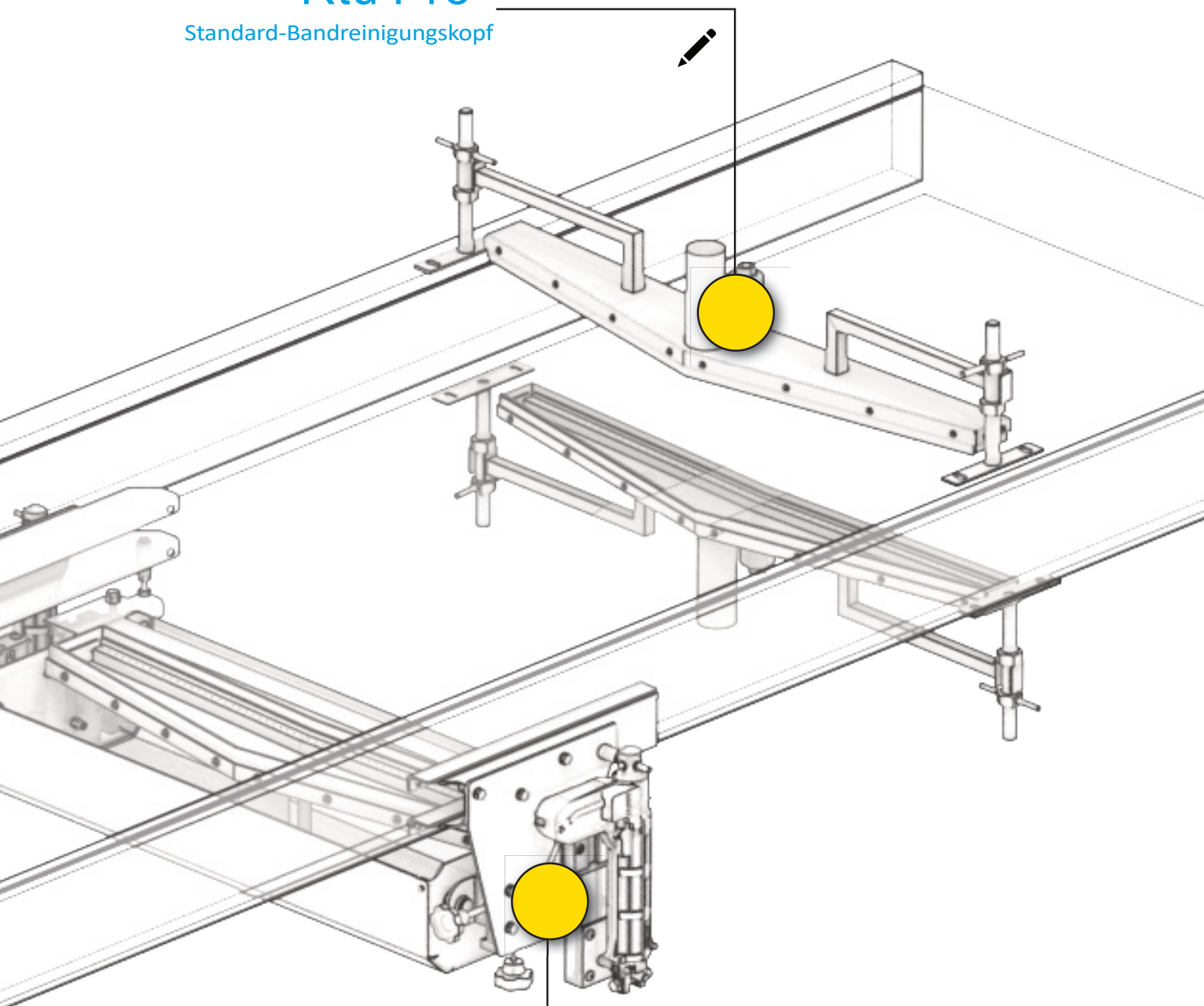
Lvc Ultra

Automatischer Bandreinigungskopf mit linearer Bewegung



Rtu Pro

Standard-Bandreinigungskopf



Hb Max

Halbautomatischer Bandreinigungskopf

Informationsformular – Reinigungssysteme für Förderbänder

2.1 Benötigte Informationen zum Projektstart

Kunde:	
Art der Produkte, die über das Förderband transportiert werden:	
Art der Rückstände / Verschmutzungen:	
Anzahl der Förderbänder / relevante Reinigungsbereiche:	
Anzahl der gewünschten Bandreinigungswerkzeuge:	
Mögliche Nachteile beim Einsatz von Dampf auf dem Förderband und auf dem transportierten Produkt:	

2.2 Positionierung des Bandreinigungswerkzeugs

Untere Position


Bei dieser Installation ist es möglich, das Band während des Produktionszyklus zu reinigen.





Obere Position





2.3 Können Reinigungsarbeiten während des Produktionszyklus durchgeführt werden?

JA

NEIN

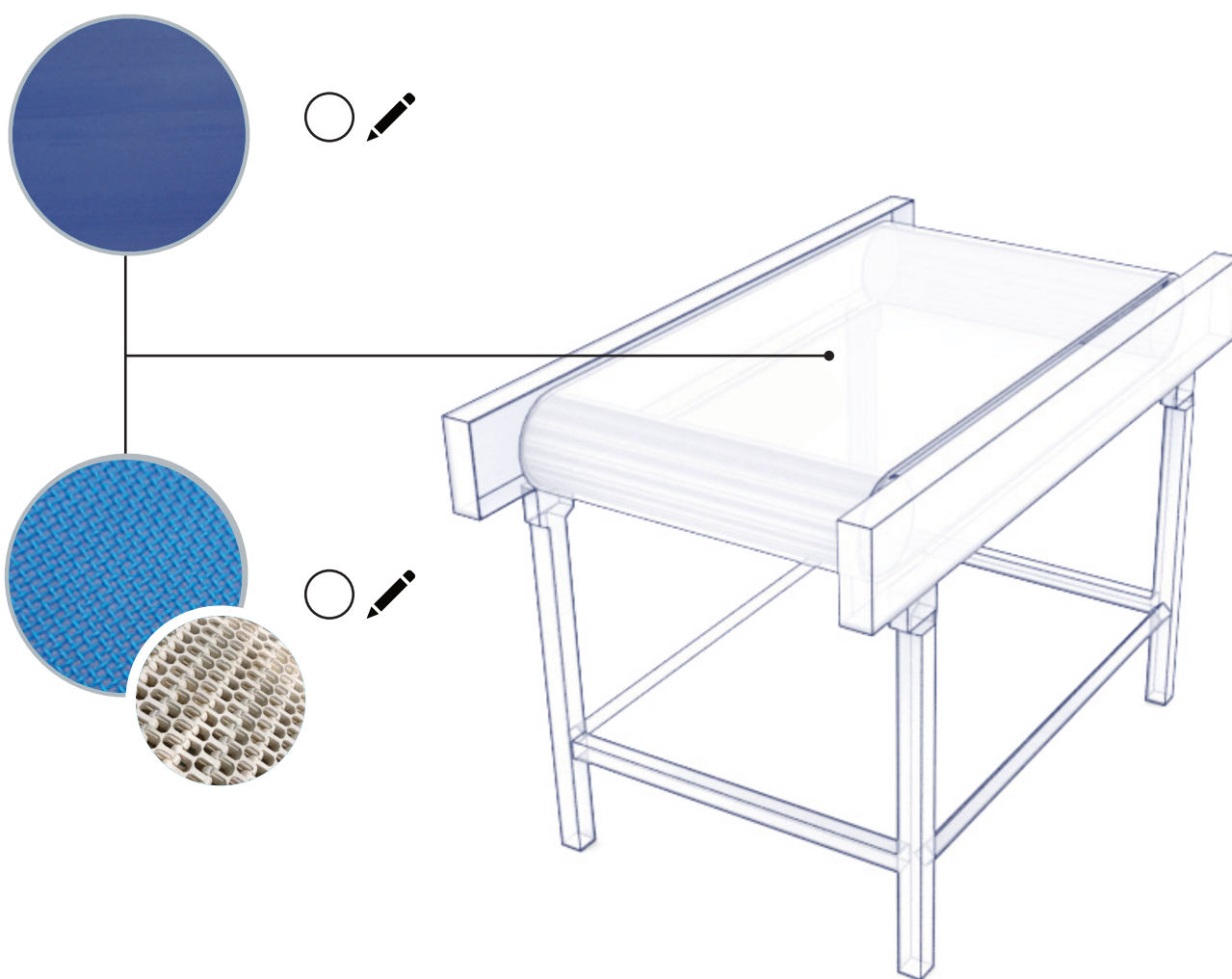


Informationsformular – Reinigungssysteme für Förderbänder

3.1 Informationsformular – Reinigungssysteme für Förderbänder

Tecnovap bittet, wenn möglich, folgende Unterlagen beizufügen:
3D-Dateien (.step / .obj usw.), Fotodokumentation und Maßzeichnungen (.dwg / .jpg)

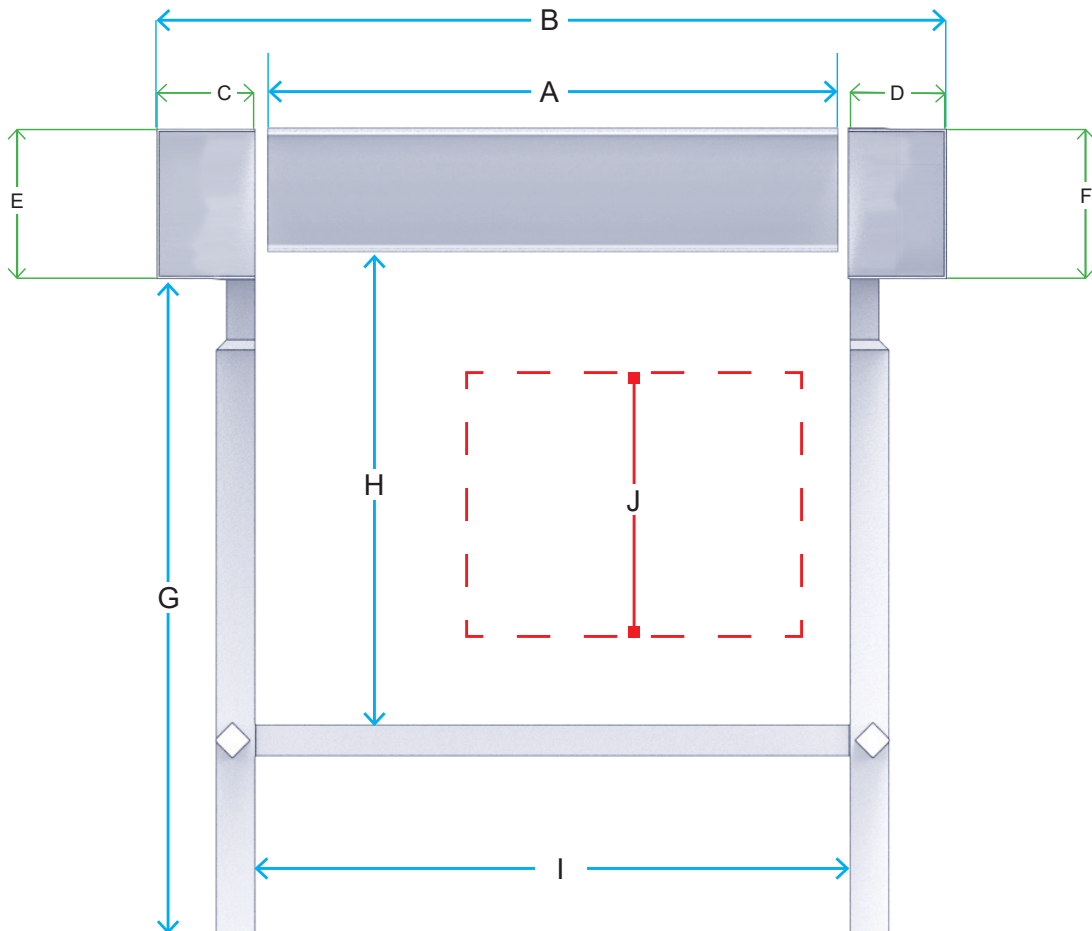
Art der Bandoberfläche



Bitte Art und Material des Bandes angeben.

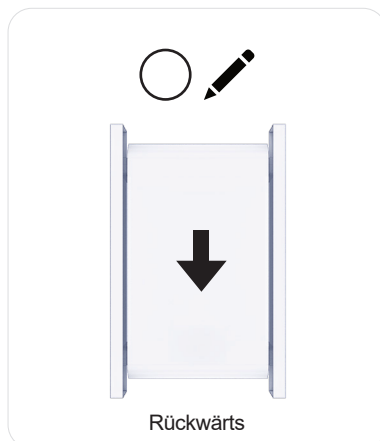
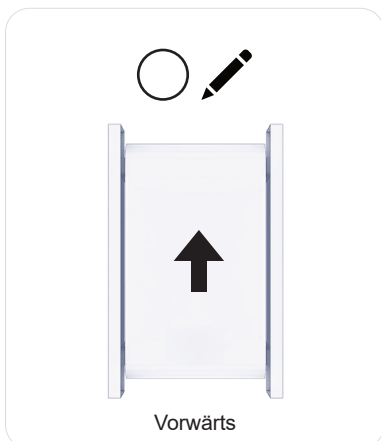
Informationsformular – Reinigungssysteme für Förderbänder

3.2 Hinweise zur Vermessung der Struktur



3.3 Bandlaufrichtung

Bitte geben Sie die Laufrichtung des Förderbandes an.



Informationsformular – Reinigungssysteme für Förderbänder

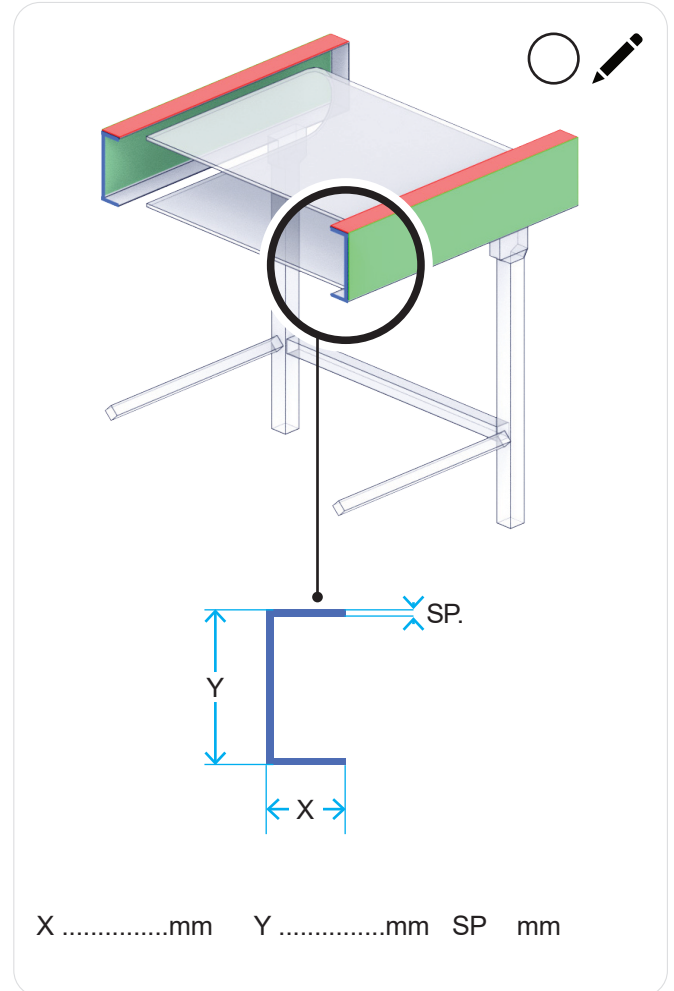
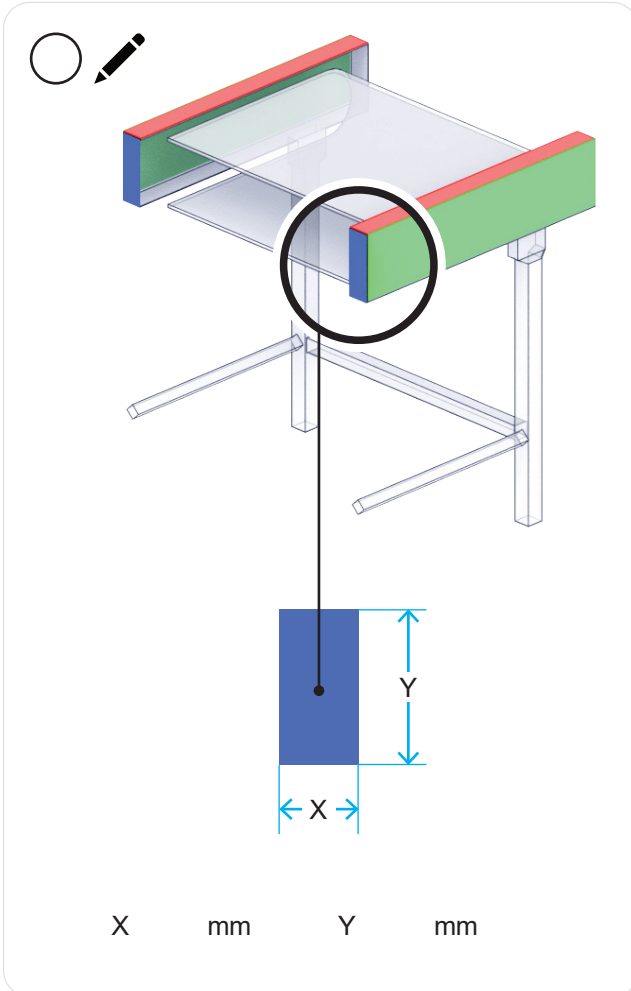
3.4 Legende zu den Strukturmaßen

A	<p>Breite der Bandoberfläche</p> <p>mm</p>	B	<p>Gesamtbreite der Struktur</p> <p>mm</p>
C	<p>Breite der seitlichen Schulter / Seitenführung</p> <p>mm</p>	D	<p>Breite der seitlichen Schulter / Seitenführung</p> <p>mm</p>
E	<p>Höhe der seitlichen Schulter / Seitenführung</p> <p>mm</p>	F	<p>Höhe der seitlichen Schulter / Seitenführung</p> <p>mm</p>
G	<p>Höhe der Schulter / Seitenführung vom Boden aus</p> <p>mm</p>	H	<p>Höhe unter der Struktur</p> <p>mm</p>
I	<p>Untere Breite der Struktur</p> <p>mm</p>	J	<p>Eventuelle Hindernisse / Störkonturen</p>

Informationsformular – Reinigungssysteme für Förderbänder

3.5 Analyse des Schulter-/Seitenführungsquerschnitts

Bitte geben Sie den Typ der Seitenführung inklusive der entsprechenden Maße an.

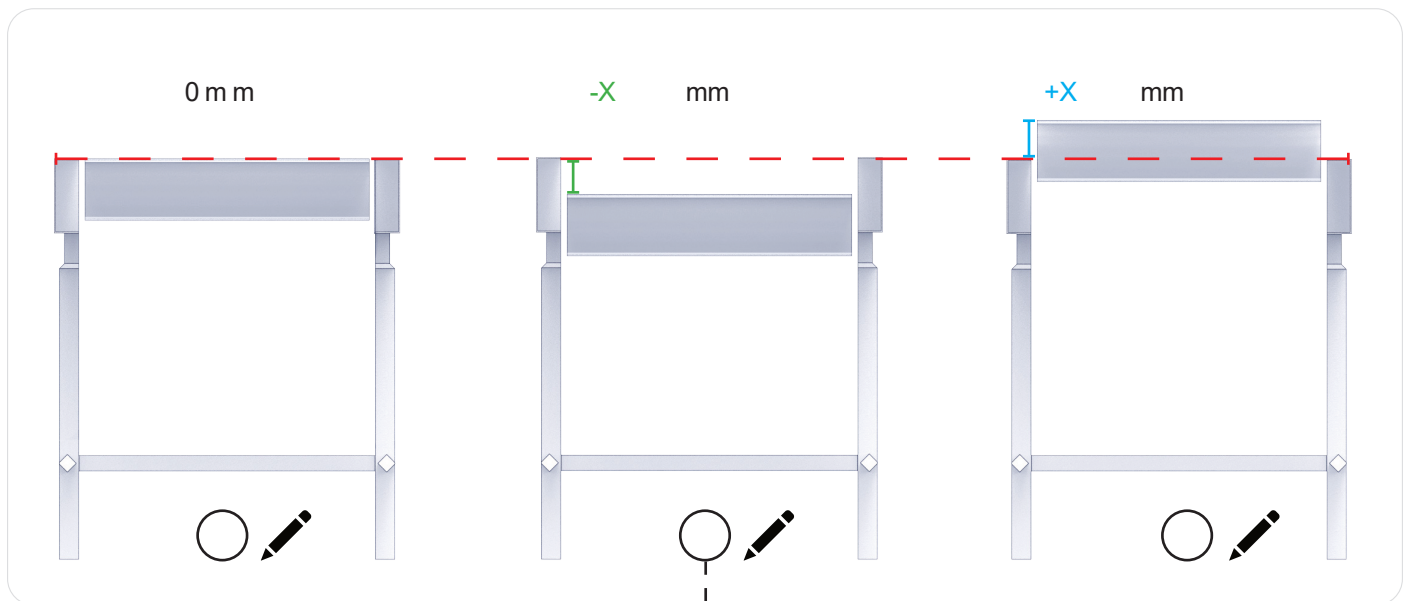


Falls die Seitenführungsstruktur von den dargestellten Abbildungen abweicht, erstellen Sie bitte eine Zeichnung mit den entsprechenden Maßen. Bitte senden Sie nach Möglichkeit technische Unterlagen und Fotodokumentation mit.

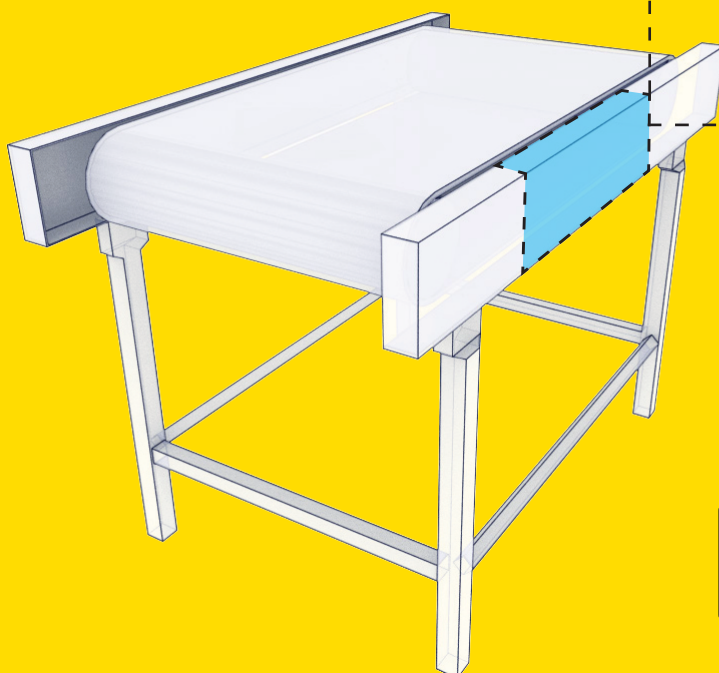
Informationsformular – Reinigungssysteme für Förderbänder

3.6 Höhe des Bandes im Verhältnis zur Struktur

Bitte geben Sie eventuelle Höhenabstände zwischen der Seitenführung und der Bandoberfläche an.



Bei der angegebenen Bandhöhe sind Änderungen an der Bandstruktur erforderlich.



Ist es möglich, die Struktur des Förderbandes zu ändern?

JA



NEIN

Auf Grundlage der erhaltenen Dokumentation prüft Tecnovap die Machbarkeit des Projekts und teilt eventuelle erforderliche Änderungen mit.

Notizen



World leading manufacturer of
high-quality steam cleaners

Via dei Sassi 1/a, 37026 Pescantina - Verona, Italy

sales@tecnovap.com - info@tecnovap.com

Tel. +39 045 67 67 252

www.tecnovap.it

Made in Italy